
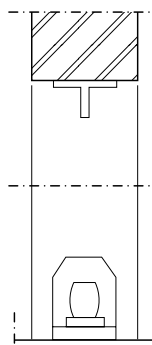
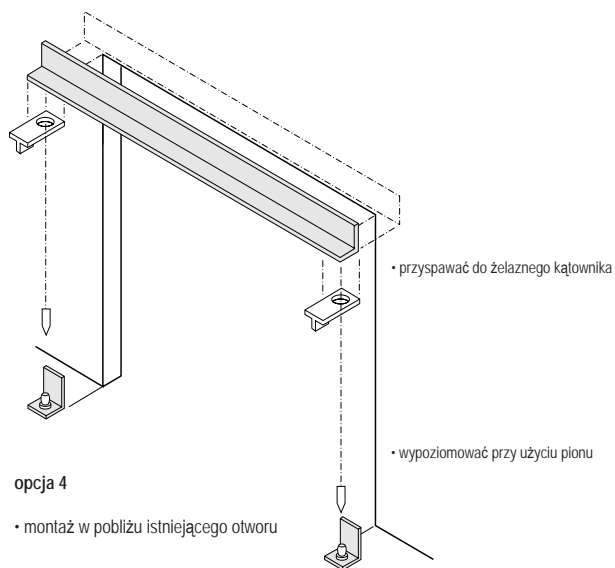
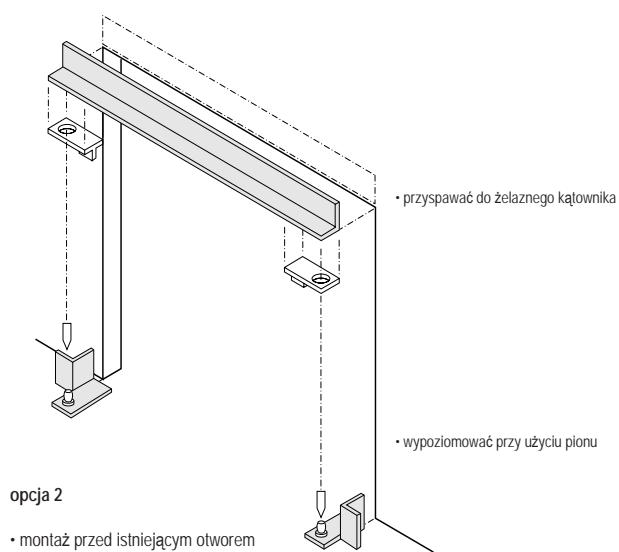
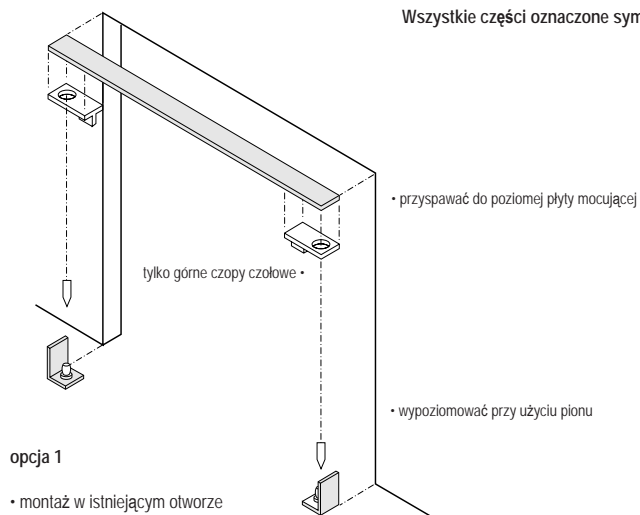


Instrukcja montażu

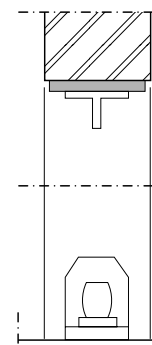
Drzwi wahadłowe z PCV

30002.1098.U.01

Wszystkie części oznaczone symbolem kropli  należy naoliwić przed montażem

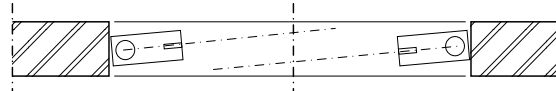


• detal górnego czopy czolowego

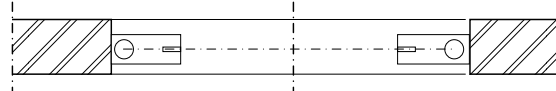


• detal górnego czopy czolowego z płytką montażową

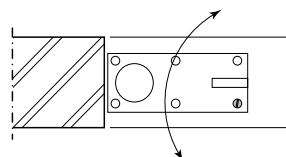
źle!



dobrze!

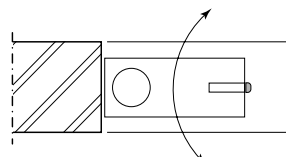


• widok z dołu na nadproże



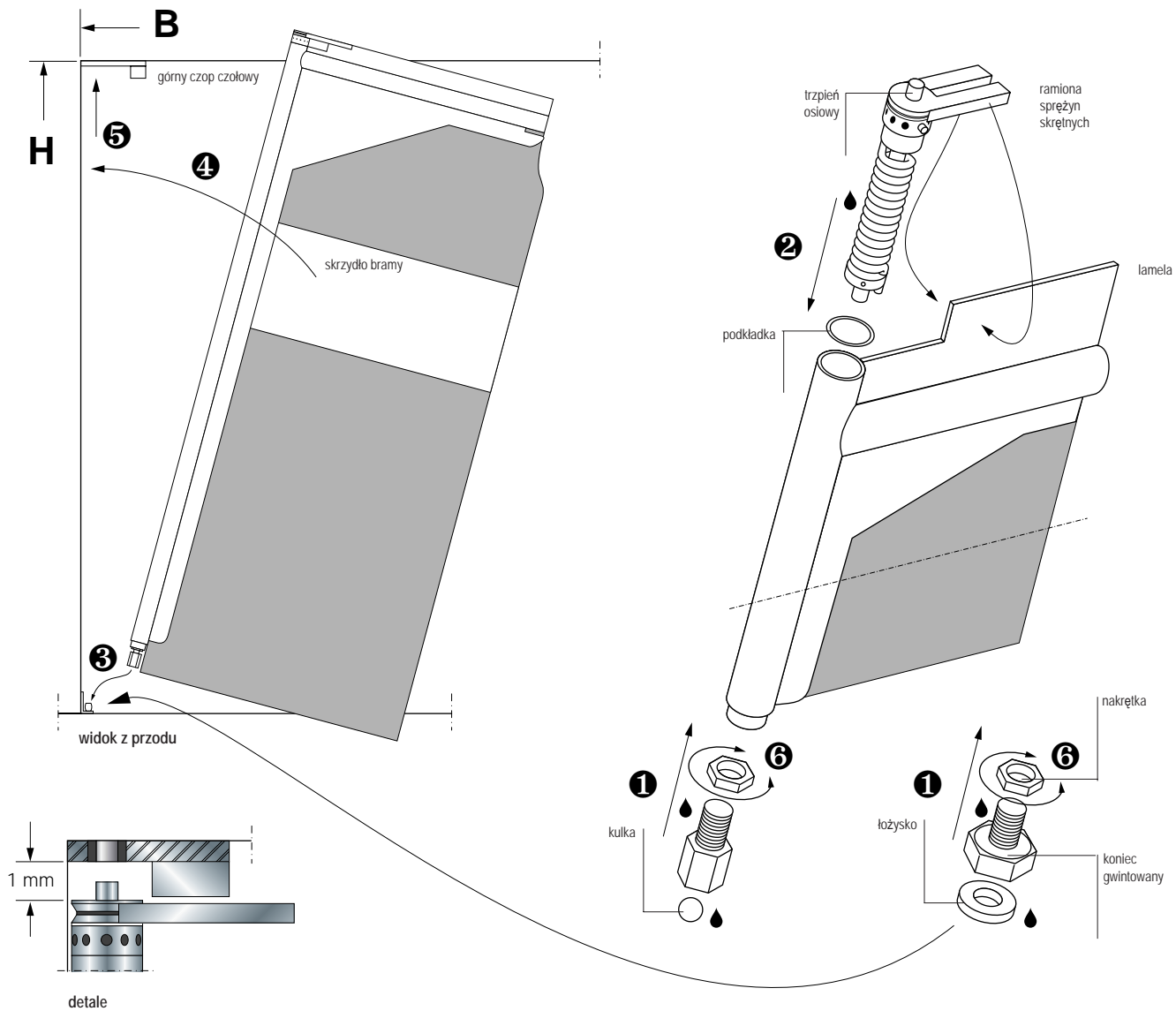
• śruby lub rygle

• Umocować śruby i rygle tak, aby znajdowały się w równych liniach. W razie potrzeby zamocować dodatkowe śruby lub rygle.



• Spaw

• Przyspawać wstępnie, wyregulować pozycję i dospawać trwale.



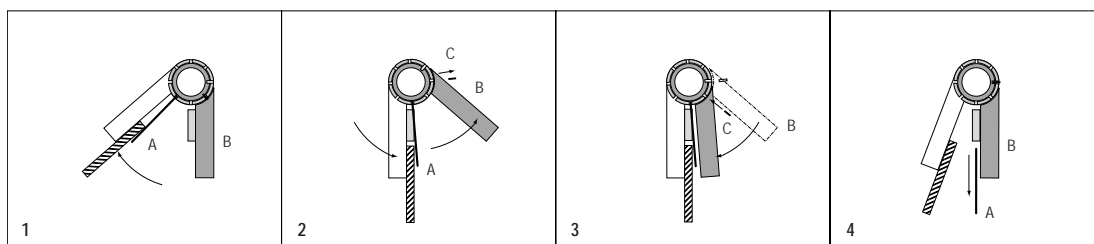
Kolejność montażu

- 1 Przykręcić koniec gwintowany za pomocą nakrętki blokującej do tulejki gwintowanej rury pionowej.
- 2 Naoliwić mechanizm sprężyn skrętnych i nałożyć go wraz z podkładką na górę rury pionowej. Uwaga! Lamela bramy musi znajdować się między ramionami sprężyn skrętnych.
- 3 Umocować skrzydło bramy na dolnym czopie czołowym
 - kulę należy umieścić w naoliwionym końcu gwintowanym, lub
 - łożysko należy zamontować na niższym czopie czołowym (naoliwionym).
- 4 Bramę postawić pionowo, tak, aby oś znajdowała się dokładnie pod łożyskiem górnego czopa czołowego.
- 5 Usunąć mechanizm sprężyn skrętnych z rury pionowej w taki sposób, aby oś pasowała do łożyska górnego czopa czołowego. Obracać końcem gwintowanym podnosząc bramę do uzyskania przestrzeni 1 milimetra pomiędzy sprężyną skrętną a górnym czopem czołowym. Uwaga! Lamelę należy zamontować tak, aby znalazła się między ramionami sprężyn skrętnych.
- 6 Nakręcić nakrętkę blokującą w górę, na tulejkę gwintowaną bramy.

Zwiększenie napięcia sprężyn

W celu zwiększenia napięcia sprężyn, należy stanąć w przejściu bramy i ustawić się przodem do skrzydła, którego sprężynę chcemy wyregulować (patrz rys. 1).

- Otwierając powoli bramę w lewą stronę aż będzie można umieścić trzpień stalowy o 8 mm w drugim otworze trzpienia blokującego.
Uwaga! Trzpień o średnicy mniejszej niż o 8 mm może wypaść!
- Zamknąć bramę. Sprężyna została zablokowana, więc prawe ramię sprężyny skrętnej przeszło na prawą stronę.
Następnie można za pomocą kombinerek usunąć trzpień blokujący.
- Cofnąć prawe ramię sprężyny skrętnej do pozycji zamkniętej, aby umożliwić umieszczenie trzpienia blokującego w następnym otworze koła trzpieniowego (około połowy wysokości bramy).
- Otwierając powoli bramę w lewą stronę aż możliwe będzie wyjęcie trzpienia stalowego o 8 mm.
Napięcie sprężyn zwiększyło się teraz o 1/8. W ten sam sposób można kontynuować zwiększanie napięcia sprężyn.



- A bolec ø8
- B ramię zawiasu sprężynowego
- C bolec blokujący naciąg

Prace konserwacyjne

- Czopy czołowe i mechanizm sprężyn skrętnych**
Czyścić raz w roku.
W przypadku intensywnej eksploatacji bramy lub ciężkich warunków atmosferycznych prace konserwacyjne należy prowadzić częściej.
- Konstrukcja bramy**
Standardowe użytkowanie bramy nie wymaga prac konserwacyjnych. W przypadku uszkodzenia lub eksploatacji bramy w ciężkich warunkach atmosferycznych, brama może zardzewieć. Na rdzę należy jak najwcześniej nanieść związek cynku epoksydowego (lub podobny).
- Panel bramy**
Dostępny jest specjalny sprzęt do czyszczenia bram PCV. Prace konserwacyjne prowadzić zgodnie z stopniem zanieczyszczenia, przynajmniej raz w roku.
Uszkodzone panele należy naprawić lub wymienić.
Dobra widoczność zwiększa bezpieczeństwo!

- Wyłącznie osoby wykwalifikowane mogą zwiększać lub zmniejszać napięcie sprężyn skrętnych.
- Bram wahadłowych nie montuje się w miejscach, w których może dojść do wybuchu.

