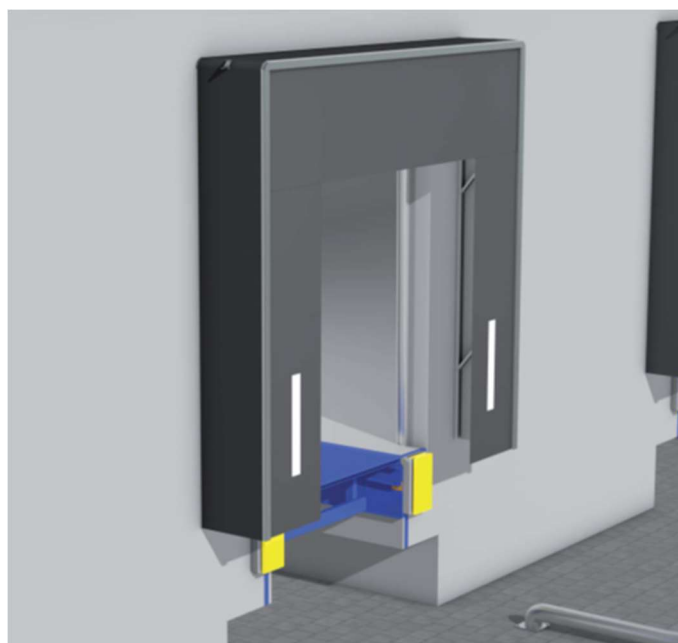


Instrukcja obsługi i konserwacji

USZCZELNIENIE PRZEŁADUNKOWE

Typ

NovoSeal S430



Spis treści

1.	Informacje ogólne	3
2.	Dokowanie naczepy do rozładunku	3
3.	Dodatkowe informacje.....	4
4.	Konserwacja i serwis.....	4

1. Informacje ogólne

Celem uszczelnienia przeladunkowego jest optymalne uszczelnienie otworu pomiędzy samochodem ciężarowym i bramą hali oraz zapobieganie wpływom atmosferycznym, związanym z miejscowym klimatem.

W ten sposób powstaje lepsza ochrona przeciw:

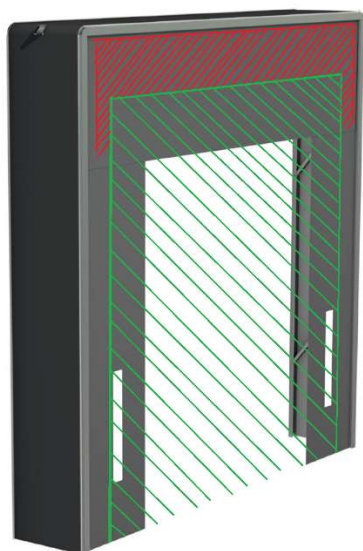
- opadowi deszczu i śniegu
- stratom ciepła lub zimna
- kurzowi i innym zanieczyszczeniom

Wykorzystanie uszczelnienia, które jest sprzeczne z niniejszą instrukcją, lub specyfikacją techniczną, może spowodować ryzyko uszkodzenia ludzi i sprzętu i / lub wygaśnięcie gwarancji i odpowiedzialności producenta.

Typ uszczelnienia przeladunkowego, wymiary oraz specyfikacja materiału uszczelniającego uzależnione są od szerokości i wysokości samochodu ciężarowego, wysokości rampy, rozmiaru bramy i wymaganej efektywności uszczelnienia. Na życzenie klienta dostarczamy także uszczelnienia o niestandardowych wymiarach. Pod względem rozmiaru i specyfikacji najczęściej stosowane uszczelnienia przeladunkowe mają wymiary zewnętrzny ok. 3450 x 3400 x 600 [mm] (szer. x wys. x gł.)

2. Dokowanie naczepy do rozładunku

- W celu optymalnego zadziatania uszczelnienia przeladunkowego należy zadokować naczepę samochodu dostawczego centralnie w środkowej części uszczelnienia cofając do momentu styku naczepy z odbojami.
- Najwyższy punkt naczepy/kontenera podczas dokowania nie powinien sięgać powyżej poziomu połowy wysokości fartucha górnego (zakreskowany obszar czerwony na rys.1.) . Inaczej może dochodzić do uszkodzeń fartuchów, co nie jest podstawą reklamacji.
- W tym przypadku należy także pamiętać aby nie wjeżdżać w uszczelnienie z podniesionym dachem naczepy. Jeżeli konieczne jest podniesienie dachu, należy zrobić to po zadokowaniu. Przed opuszczeniem stanowiska należy opuścić dach.
- Wykonując tę czynność zaleca się zwracanie uwagi na białe pasy kierunkowe umieszczone na bokach plandeki uszczelnienia.
- W celu poprawnego i łatwiejszego wykonania tej czynności zaleca się zamontowanie naprowadzaczy kół samochodowych.



Rys.1. Zakresowany zielony obszar – optymalna wielkość naczepy podczas dokowania. Obszar czerwony – niewłaściwy obszar dojazdu naczepy.

3. Dodatkowe informacje

- standardowa śluza dla samochodów o szerokości 2300 do 2800 mm
- temperaturowy zakres pracy -25°C do $+80^{\circ}\text{C}$.

4. Konserwacja i serwis

Prace instalacji i konserwacji uszczelnienia mogą być realizowane tylko przez osoby uprawnione i wykwalifikowane.

Zaleca się przeprowadzanie czynności serwisowych przynajmniej raz na dwanaście miesięcy, przy intensywnym użytkowaniu natomiast raz na sześć miesięcy.